

项目	测试方法 (ASTM)	单位	等级	标准等级					
				高粘度型		中等粘度型		高流动型	
				3510	4520	5520	7520	8520	
比重	D 792	–	–	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	
吸湿率	D 570	%	–	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
机械性能	抗拉强度	D 638	MPa	61	61	61	61	61	
	延伸率	D 638	%	75	60	55	50	45	
	抗挠强度	D 790	MPa	88	88	88	90	90	
	抗挠系数	D 790	MPa	2600	2600	2620	2630	2630	
	悬臂梁式冲击强度(带缺口)	D 256	J/m	78	59	59	59	39	
	洛氏硬度	D 785	M-scale	78	80	80	80	80	
			R-scale	–	115	115	115	115	
磨耗率	D 1044	mg/1000次	–	14	14	14	14	14	
热性能	熔流指数	D 1238	gr/10min	2.8	9	15	30	45	
	线性膨胀系数	(TMA)	$\times 10^{-5} \text{cm/cm} \cdot \text{C}$	10	10	10	10	10	
热变形温度	D 645	°C(1.82MPa)	–	110	110	110	110	110	
		°C(0.45MPa)	–	158	158	158	158	158	
阻燃性	(UL 94)	–	–	HB	HB	HB	HB	HB	
成型收缩率	(旭化成方法)	%	–	1.6~2.0	1.6~2.0	1.6~2.0	1.6~2.0	1.6~2.0	
特点			–	高抗冲击、高延伸率等级，具有较高的分子量。	标准流动等级，具有最小的注塑模垢。	与4520类似，但具有较高的流动性和最小的注塑模垢。	高流动等级，具有最小的注塑模垢。	超高流动等级，具有最小的注塑模垢。	

项目	测试方法 (ASTM)	单位	等级	HC 系列		高循环等级		耐气候性等级		
				中等粘度型	高流动型	高流动型	高粘度型	中等粘度型		高流动型
				HC450	HC750	7554	3513	4513	4563	7513
比重	D 792	–	–	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41
吸湿率	D 570	%	–	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
机械性能	抗拉强度	D 638	MPa	65	65	60	60	60	60	60
	延伸率	D 638	%	60	50	50	75	55	55	45
	抗挠强度	D 790	MPa	95	98	90	88	88	88	89
	抗挠系数	D 790	MPa	2890	2990	2630	2600	2600	2600	2630
	悬臂梁式冲击强度(带缺口)	D 256	J/m	69	59	39	69	59	59	59
	洛氏硬度	D 785	M-scale	–	–	80	78	80	80	80
			R-scale	–	–	115	–	115	115	115
磨耗率	D 1044	mg/1000times	–	–	14	14	14	14	14	14
热性能	熔流指数	D 1238	gr/10min	8	30	30	3	9	9	30
	线性膨胀系数	(TMA)	$\times 10^{-5} \text{cm/cm} \cdot \text{C}$	–	–	10	10	10	10	10
热变形温度	D 645	°C(1.82MPa)	–	124	124	110	110	110	110	110
		°C(0.45MPa)	–	163	163	158	158	158	158	158
阻燃性	(UL 94)	–	–	HB	HB	HB	–	–	–	–
成型收缩率	(旭化成方法)	%	–	1.6~2.0	1.6~2.0	1.5~1.9	1.6~2.0	1.6~2.0	1.6~2.0	1.6~2.0
特点				革新共聚物，对标准等级的物理性能有所增强。	高流动等级，具有录像机卷轴所需性能。	耐气候性等级，含有紫外线吸收剂和其他添加剂，因而具有良好的耐气候性。				

- 请注意，所有的数据和数值都是用所示试验方法获得的典型结果，只能作为等级选择的基本参考，而不能作为任何形式的产品规格或保证。如有更改，恕不另行通知。
- 处理和使用之前必须阅读相关的MSDS，并一定要遵守重要注意事项。
- 铁耐克或铁耐克-C用于接触食品的用途之前，应当与旭化成联系。

项目	测试方法 (ASTM)	单位	等级	玻璃增强等级		碳纤维增强等级	
				中等粘度型	高流动型	CF452	CF454
				GN455	GN755		
比重	D 792	–		1.59	1.59	1.43	1.46
吸湿率	D 570	%		0.2	0.2	0.2	0.2
机械性能	抗拉强度	D 638	MPa	137	137	113	147
	延伸率	D 638	%	7	6	5	4
	抗挠强度	D 790	MPa	216	216	167	196
	抗挠系数	D 790	MPa	7550	7840	7350	14210
	悬臂梁式冲击强度 (带缺口)	D 256	J/m	98	98	39	39
	洛氏硬度	D 785	M-scale	79	79	90	104
			R-scale	115	–	–	–
	磨耗率	D 1044	mg/1000次	14	–	–	–
热性能	熔流指数	D 1238	gr/10min	4	8	5	4
	线性膨胀系数	(TMA)	$\times 10^{-5}$ cm/cm·°C	4/9	4/9	6/9	4/9
	热变形温度	D 645	°C(1.82MPa)	163	163	140	164
			°C(0.45MPa)	166	166	162	166
	阻燃性	(UL 94)	–	HB	HB	HB	HB
	成型收缩率	(旭化成方法)	%	0.4~0.6/1.0~1.2	0.4~0.6/1.0~1.2	0.3~0.6/0.8~1.2	0.1~0.2/0.6~0.8
特点				25%玻璃纤维填充, 高流动等级, 具有高刚性和极佳的尺寸稳定性。	10%碳纤维填充, 高刚性、高强度等级, 具有抗静电性能。	20%碳纤维填充, 高刚性、高强度等级, 具有抗静电性能。	

项目	测试方法 (ASTM)	单位	等级	矿物增强等级		高润滑等级	
				MT754	TFC64	LD755	LT350
比重	D 792	–		1.58	1.37	1.52	1.41
吸湿率	D 570	%		0.2	0.2	0.2	0.2
机械性能	抗拉强度	D 638	MPa	60	37	51	56
	延伸率	D 638	%	7	3	9	70
	抗挠强度	D 790	MPa	108	68	87	78
	抗挠系数	D 790	MPa	5880	2010	3200	2400
	悬臂梁式冲击强度 (带缺口)	D 256	J/m	39	39	29	79
	洛氏硬度	D 785	M-scale	98	–	80	–
			R-scale	–	–	117	–
	磨耗率	D 1044	mg/1000次	–	–	–	–
热性能	熔流指数	D 1238	gr/10min	20	–	25	3
	线性膨胀系数	(TMA)	$\times 10^{-5}$ cm/cm·°C	6	–	–	10
	热变形温度	D 645	°C(1.82MPa)	150	123	130	95
			°C(0.45MPa)	163	160	159	150
	阻燃性	(UL 94)	–	HB	HB	HB	HB
	成型收缩率	(旭化成方法)	%	1.0~1.2	1.3~1.6	1.4~1.6	1.6~2.0
特点				20%无机物填充, 高刚性、低翘曲等级。	体积电阻系数 $10^0\sim 10^2 \Omega \cdot \text{cm}$	20%无机物填充, 高刚性、低翘曲等级。	具有极佳的耐金属摩擦和磨损性。

- 请注意,所有的数据和数值都是用所示试验方法获得的典型结果,只能作为等级选择的基本参考,而不能作为任何形式的产品规格或保证。如有更改,恕不另行通知。
- 处理和使用之前必须阅读相关的MSDS,并一定要遵守重要注意事项。
- 铁耐克或铁耐克-C用于接触食品的用途之前,应当与旭化成联系。